Είδος ανελκυστήρα : ΑΝΕΛΚΥΣΤΗΡΑΣ ΦΟΡΤΙΩΝ

Q	:Ωφέλιμο φορτίο	Q = 2175 kg
	Αριθμός στάσεων : 3	
D_x	:Μέγεθος θαλάμου κατα την διεύθυνση x	D_x = 1800.00 mm
D_y	:Μέγεθος θαλάμου κατα την διεύθυνση y	D_y = 2300.00 mm
I_θ	:Διαδρομή θαλάμου	I_θ = 7.30 m
V_c	:Ταχύτητα ανόδου θαλάμου	V_c = 0.15 m/sec
V'_c	:Ταχύτητα καθόδου θαλάμου	V'_c = 0.15 m/sec
P	:Ιδίο Βάρος Θαλάμου P = $P_{καμπ}$ + $P_{πλ}$ + $P_{Τ1}$ + $P_{Τ2}$	P = 921 kg
C_m	:Λόγος ανάρτησης θαλάμου: Έμμεση(2:1) Άμεση(1:1)	C_m = 2
N_θ	:Αριθμός εμβόλων	N_θ = 2
$P_{τh}$	: Βάρος τροχαλίας	$P_{τh}$ = 45 kg
$P_{συρμ}$	: Βάρος συρματοσχοίνων	$P_{συρμ}$ = 19.04 kg
α΄	: γωνία επικάλυψης συρματόσχοινου πάνω στην τροχαλία του ρυθμιστή ταχύτητας	α΄ = 180°
β΄	: γωνία υποκοπής αύλακος ή ημικυκλικής αύλακος της τροχαλίας του ρυθμιστή ταχύτητας	β΄ = 97°
γ΄	: γωνία αύλακος τροχαλίας ρυθμιστή ταχύτητας μη σταθερής μορφής	γ΄ = 35°
f΄	: συντελεστής τριβής του συρματόσχοινου στα αυλάκια της τροχαλίας του ρυθμιστή ταχύτητας	f΄ = 0.327
μ΄	: συντελεστής τριβής μεταξύ των συρματόσχοινων και της τροχαλίας του ρυθμιστή ταχύτητας	μ΄ = 0.098
V'$_{min}$	: ελάχιστη ταχύτητα ενεργοποίησης ρυθμιστή ταχύτητας	V'min = 0.17 m/sec
V'$_{max}$	: μέγιστη ταχύτητα ενεργοποίησης ρυθμιστή ταχύτητας	V'max = 0.80 m/sec
V'	: ταχύτητα ενεργοποίησης ρυθμιστή ταχύτητας	V' = 0.17 m/sec
G'	= Βάρος Τανυστή	G' = 50 Kg
d'	: διάμετρος συρματόσχοινου ρυθμιστή ταχύτητας	d' = 6.0 mm
F_θ'	: φορτίο θραύσεως συρματόσχοινων ρυθμιστή	F_θ' = 1980 kg
D'	: διάμετρος τροχαλίας ρυθμιστή (D' >= 30 d')	D' = 180.0 mm
Dp'	= διάμετρος τροχαλίας τανυστή (Dp' >= 30 d')	Dp' = 180.0 mm
n'	: αριθμός συρματόσχοινων ρυθμιστή ταχύτητας	n' = 1

Τύπος εμβόλου : 100-0
Υλικό εμβόλου : St37

$P_{εl}$	:Βάρος εμβόλου / m μήκους	$P_{εl}$ = 61.65 kg/m
L	:Μήκος εμβόλου	L = 4.15 m
P_θ	:Βάρος εμβόλου P_θ = $P_{εl}$ * L	P_θ = 255.85 kg
$d_ε$	:Εξωτερική διάμετρος σωλήνα εμβόλου	$d_ε$ = 100.0 mm
$d_{εl}$	:Εσωτερική διάμετρος σωλήνα εμβόλου	$d_{εl}$ = 0.0 mm
$e_ε$	:Πάχος τοιχώματος σωλήνα εμβόλου	$e_ε$ = 0.0 mm

Υλικό κυλίνδρου : St37

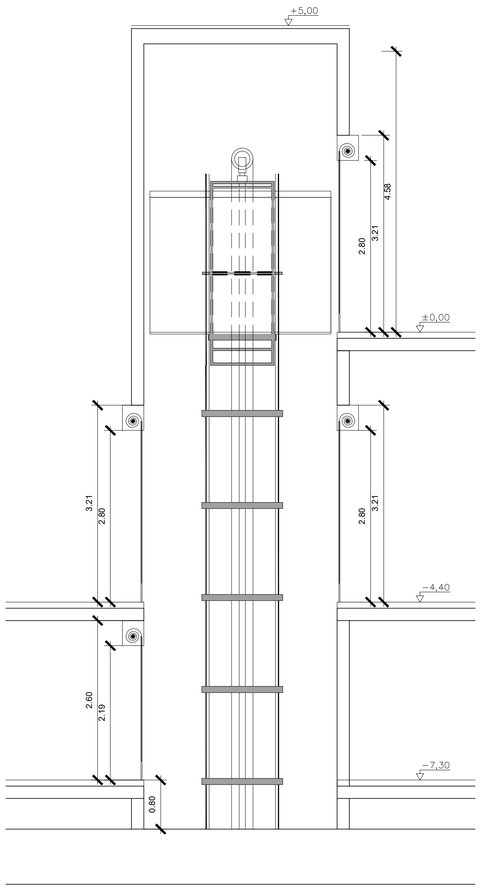
$D_κ$	:Εξωτερική διάμετρος σωλήνα κυλίνδρου	$D_κ$ = 139.7 mm
$D_{κl}$	:Εσωτερική διάμετρος σωλήνα κυλίνδρου	$D_{κl}$ = 127.1 mm
$e_κ$	:Πάχος τοιχώματος σωλήνα κυλίνδρου	$e_κ$ = 6.3 mm
e_1	:Πάχος πάτου κυλίνδρου	e_1 = 20.00 mm

Υλικό σωλήνα τροφοδοσίας : St 37

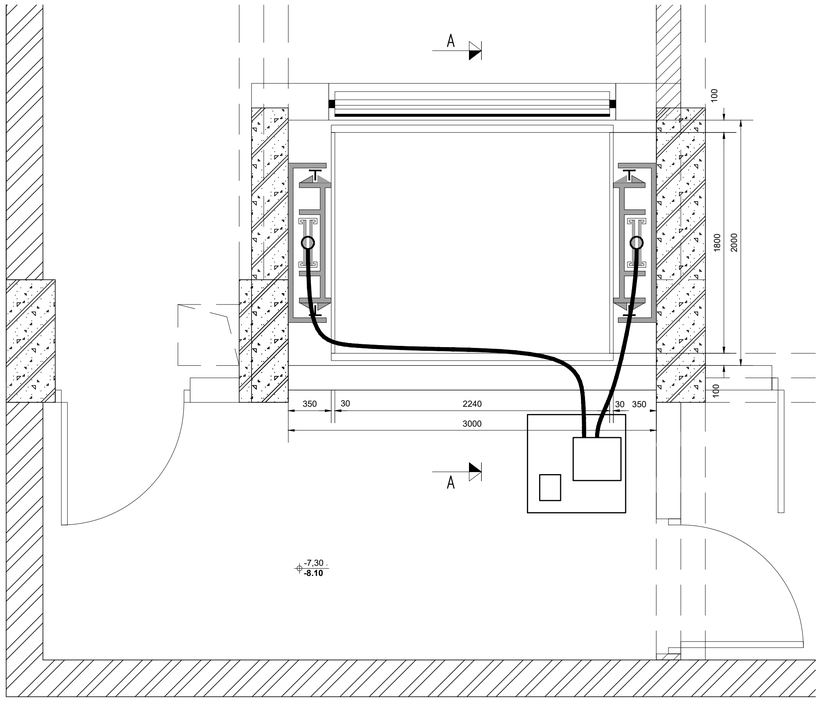
$D_σ$	:Εξωτερική διάμετρος σωλήνα τροφοδοσίας	$D_σ$ = 18.0 mm
$e_σ$	:Πάχος τοιχώματος σωλήνα τροφοδοσίας	$e_σ$ = 2.0 mm
$Q_α$	:Παροχή αντλίας	$Q_α$ = 75.00 l/min
A	:Συντελεστής α αντλίας	α = 0.99
B	:Συντελεστής β αντλίας	β = 1.40 Nt/mm²
$N_{ον}$	:Ονομαστική ισχύς κινητήρα	$N_{ον}$ = 10.5 HP
N	:Αριθμός συρματόσχοινων	n = 6
D	:Διάμετρος συρματόσχοινων	d = 8.0 mm
F_θ	:Φορτίο θραύσεως συρματόσχοινων	F_θ = 3490 kg
D	:Διάμετρος τροχαλιών.	D = 320.0 mm
$d_α$	:Διάμετρος άξονα τροχαλίας	$d_α$ = 40.0 mm
W	:Ροπή αντίστασης άξονα τροχαλίας	W = 6280 mm³
C	:Απόσταση στήριξης άξονα τροχαλίας	C = 35 mm

Τύπος οδηγών : ΟΔΗΓΟΙ ΤΥΠΟΥ Α & Β

$N_τ$	: Αριθμός οδηγών	$N_τ$ = 2
Συσκευή αρπάγης τύπου Ακαριαίας πέδησης τύπου σφήνας		1



ΤΟΜΗ Α-Α
ΚΛ.1:50



ΚΑΤΟΨΗ ΦΡΕΑΤΟΣ & ΘΑΛΑΜΙΣΚΟΥ , ΜΗΧΑΝΟΣΤΑΣΙΟΥ ΑΝΑΒΑΤΟΡΙΟΥ
ΚΛ.1:25

ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ
ΙΟΝΙΟ ΠΑΝΕΠΙΣΤΗΜΙΟ

ΔΙΕΥΘΥΝΣΗ ΤΕΧΝΙΚΩΝ ΥΠΗΡΕΣΙΩΝ

ΕΡΓΟ : **ΚΤΙΡΙΟ ΤΜΗΜΑΤΟΣ ΜΟΥΣΙΚΩΝ ΣΠΟΥΔΩΝ ΣΤΟ ΟΙΚΟΠΕΔΟ Ε.Α.Σ.Κ.**

ΘΕΣΗ ΕΡΓΟΥ : 9η ΠΑΡΟΔΟΣ Δ. ΘΕΟΤΟΚΗ , ΠΕΡΙΟΧΗ ΠΑΛΛΑΔΑ - Ο.Τ. 379 , ΚΕΡΚΥΡΑ

ΣΤΑΔΙΟ ΜΕΛΕΤΗΣ : **ΗΛΕΚΤΡΟΜΗΧΑΝΟΛΟΓΙΚΗ ΜΕΛΕΤΗ ΕΦΑΡΜΟΓΗΣ** — ΗΜ.

ΘΕΜΑ ΣΧΕΔΙΟΥ : ΚΑΤΟΨΗ - ΤΟΜΗ
ΑΝΕΛΚΥΣΤΗΡΕΣ
ΑΝΑΒΑΤΟΡΙΟ ΣΚΗΝΙΚΩΝ

ANE-03

ΚΛΙΜΑΚΑ :1:25, 1:50

ΑΡΧΙΤΕΚΤΟΝΙΚΗ ΜΕΛΕΤΗ	ΣΤΑΤΙΚΗ ΜΕΛΕΤΗ	ΜΕΛΕΤΗ Η/Μ ΕΓΚΑΤΑΣΤΑΣΕΩΝ	ΗΜΕΡΟΜΗΝΙΑ
Δ. ΒΑΣΙΛΟΠΟΥΛΟΣ & ΣΥΝΕΡΓΑΤΕΣ Ε.Ε. ΣΥΝΕΡΓΑΤΕΣ ΑΡΧΙΤΕΚΤΟΝΕΣ : Σ.ΚΟΛΟΒΟΥ, Ε. ΝΤΟΥΡΜΑ, Χ. ΣΟΥΛΙΩΤΗ, Φ. ΓΕΡΟΝΤΑΚΗΣ.	ΑΡΤΕΜΙΣ ΣΥΜΒΟΥΛΟΙ ΜΗΧΑΝΙΚΟΙ Ε.Π.Ε.	Η-Μ ΣΧΕΔΙΑΣΜΟΣ Κ. ΓΕΩΡΓΑΚΟΠΟΥΛΟΣ- Σ. ΤΣΑΝΤΕΣ & ΣΙΑ Ε.Ε.	ΣΕΠΤΕΜΒΡΙΟΣ 2019
ΣΥΜΒΟΥΛΟΣ ΑΚΟΥΣΤΙΚΗΣ ΜΕΛΕΤΗΣ: Ι. ΜΑΡΙΝΟΣ	ΓΕΩΤΕΧΝΙΚΗ ΜΕΛΕΤΗ: Ν. ΔΕΡΕΚΑΣ		

ΣΦΡΑΓΙΔΕΣ ΥΠΟΓΡΑΦΕΣ

Η - Μ ΣΧΕΔΙΑΣΜΟΣ
Κ. ΓΕΩΡΓΑΚΟΠΟΥΛΟΣ - Σ. ΤΣΑΝΤΕΣ & ΣΙΑ Ε.Ε.
ΜΕΛΕΤΕΣ & ΕΠΙΒΛΕΨΕΙΣ Η-Μ ΕΡΓΩΝ
Α.Ρ. ΜΗΤΡΩΟΥ Τ.Ε.Ε. 718 - Α.Ρ. ΜΗΤΡΩΟΥ ΜΕΛΕΤΗΤΩΝ 292
ΑΙΤΩΛΙΑΣ 37 - ΑΘΗΝΑ 115 23 EMAIL : info@em-engineering.gr
ΤΗΛ. 210 69 15 852 - 210 69 28 411 FAX : 210 69 11 714
ΔΟΥ - ΨΥΧΙΚΟΥ ΑΦΜ : 082034718

ΚΩΣΤΑΣ ΓΕΩΡΓΑΚΟΠΟΥΛΟΣ
ΔΙΠΛΩΜ. ΗΛΕΚΤΡΟΛΟΓΟΣ ΜΗΧΑΝΙΚΟΣ
ΠΟΛΥΤΕΧΝΙΚΗ ΣΧΟΛΗ Α.Π.Θ.
ΜΕΛΟΣ Τ.Ε.Ε. ΑΡΙΘΜΟΣ ΜΗΤΡΩΟΥ 41528
Ν. ΓΕΝΝΗΜΑΤΑ 19 ΑΘΗΝΑ 11526 - email: kogo@teemail.gr
ΤΗΛ. 210 69 29 411 - 210 725 85 33 FAX: 210 69 11 714
ΔΟΥ: ΨΥΧΙΚΟΥ Α.Φ.Μ.: 040097371